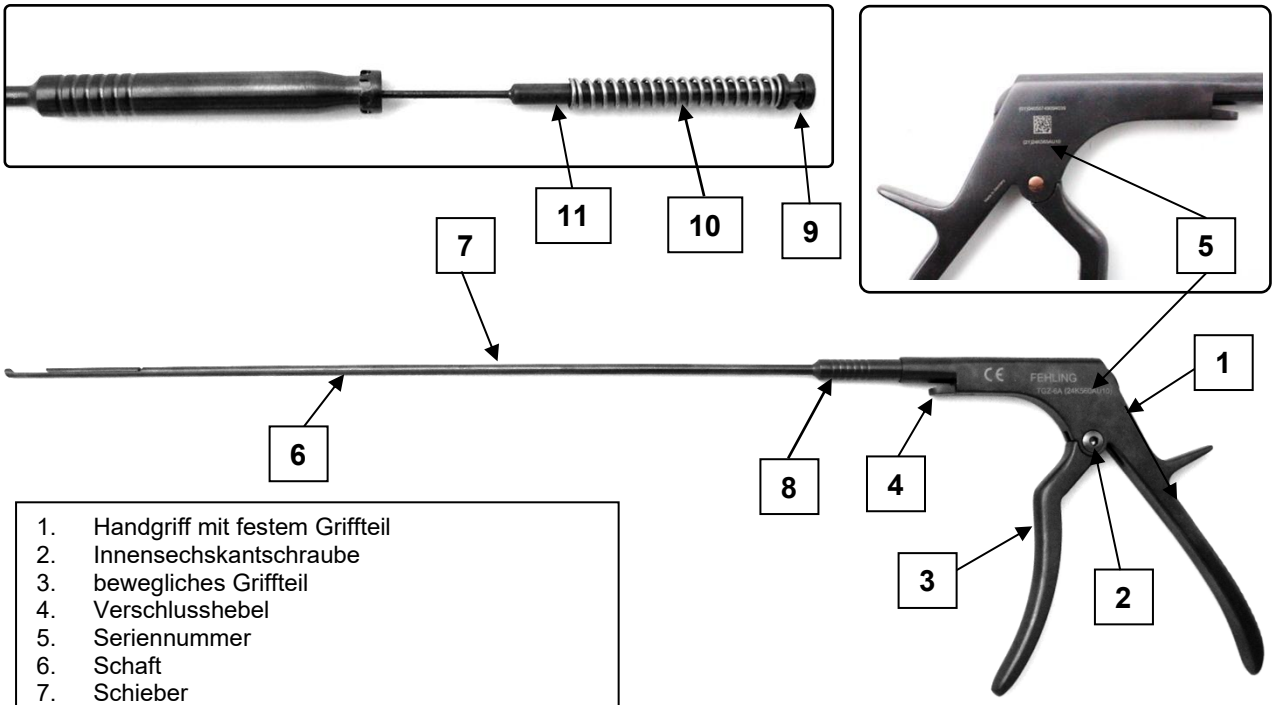
FEHLING TURNUS STANZEN – SCHÄFTE FÜR ENDOSKOPIE

1.1) Bestandteile / Erklärungsgrundlage



1. Handgriff mit festem Griffteil
2. Innensechskantschraube
3. bewegliches Griffteil
4. Verschlusshebel
5. Seriennummer
6. Schaft
7. Schieber
8. Griffprofi
9. proximales Schaftende
10. Feder
11. Gewindestift

1.2) Griff-Varianten



TGZ-6A CERAMO TURNUS TRADITION



TGZ-0 CERAMO TURNUS CONCEPT

2) Demontage

1. Den Verschlusshebel (4) nach oben drücken. Der montierte Schaft (6+7) löst sich aus dem Handgriff (1) und kann leicht herausgezogen werden.



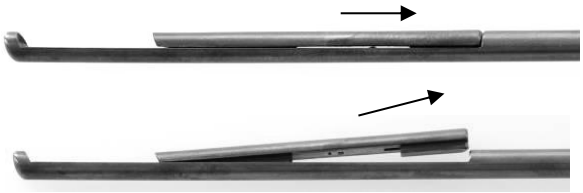
2. Den Gewindestift (11) gegen den Uhrzeigersinn drehen und somit aus dem proximalen Schaftende (9) herausschrauben. Gewindestift (11) samt Feder (10) aus dem proximalen Schaftende (9) herausziehen.



3. Die Feder (10) vom Gewindestift (11) herunterziehen.



4. Den Schieber (7) leicht in Richtung proximalem Schaftende (9) drücken, nach oben ziehen und abheben.



5. Die vier Einzelteile des Schafts immer zusammen im selben Behälter aufbereiten.



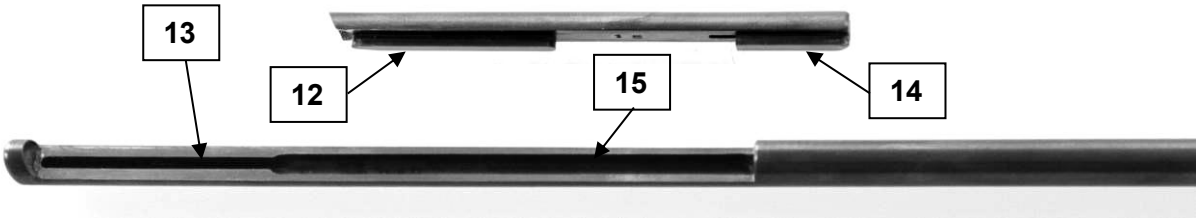
⚠ Der Schaft (6) und der Schieber (7) tragen eine identische Seriennummer zur Kontrolle (5), beispielsweise 24K560AU10. Zusammengebaut werden dürfen nur Instrumententeile mit gleicher Seriennummer (5).

3) Montage

⚠ Vor der Montage des Instrumentes die komplette Unterseite des Schiebers (7) und die komplette Oberseite des Schafts (6) ölen.

1. Die Feder (10) auf den Gewindestift (11) schieben und am proximalen Ende des Führungsstifts positionieren.





2. Den Schieber (6) mit der distalen Führung(12) auf das T-Profil (13) des Schafts (6) setzen und etwas nach distal (Richtung Maul) schieben. Dann lässt sich auch der hintere, eingeschliffene Bereich (14) des Schiebers (7) in seine Führung (15) legen.

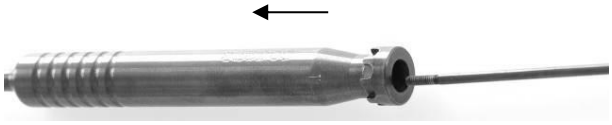


⚠ Die distale Führung (12) des Schiebers (7) muss sich in die entsprechende Aufnahme im Schaft (6) einfügen. Ebenso der eingeschliffene Bereich (14) des Schiebers (7) in seine Führung (15).

4. Den Schieber (7) nun soweit nach proximal ziehen, bis er am Schaft anstößt.



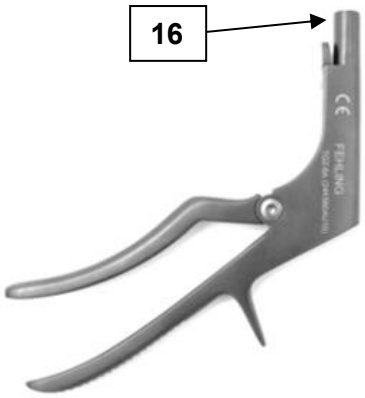
5. Bei unveränderter Position von Schieber (7) und Schaft (6) den Gewindestift (11) und Feder (10) durch die Bohrung am proximalen Ende (9) des Schafts (6) schieben und durch Drehen im Uhrzeigersinn das Außengewinde des Gewindestifts (11) in das Innengewinde des Schafts (6) bis zum Anschlag einschrauben. Der Schieber (7) sollte dabei leicht auf den Schaft (6) gedrückt werden.





6. Den einzusetzenden montierten Schaft (6+7) beidseits am Griffprofil fassen und bis zum hörbaren Einrasten („Klick“) in den Handgriff (1) schieben.



⚠	Damit die Rückholmechanik des TURNUS Handgriffs beim späteren Einsatz funktioniert, muss sich der Handgriff (1) beim Einsetzen des montierten Schafts (6+7) in der geschlossenen Stellung befinden. Um sicher zu gehen, dass sich der Handgriff (1) in der richtigen Position befindet, sollte dieser beim Einsetzen des montierten Schafts (6+7) so gehalten werden, dass die Schaftaufnahme des Handgriffs (16) nach oben zeigt.	

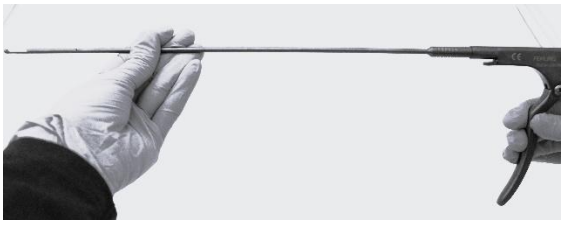
7. Nach einem Funktionstest kann die TURNUS Stanze wieder eingesetzt werden.



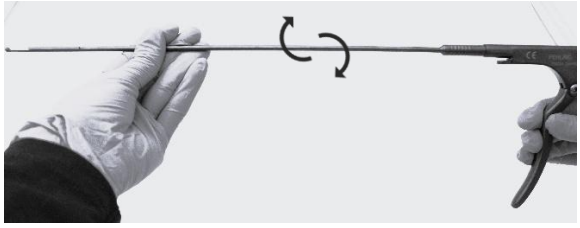
4) Änderung des Arbeitswinkels



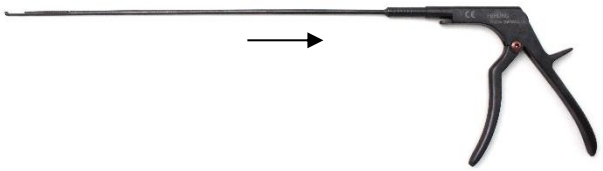
1. Den Handgriff (1) in einer Hand halten und die Fingerspitzen der anderen Hand beidseitig auf das Griffprofil des montierten Schafts (6+7) legen.



2. Die Finger bleiben beidseits des Griffprofils und drücken den montierten Schaft (6+7) gegen einen leichten Widerstand bis zum Anschlag in Richtung Handgriff (1). Der montierte Schaft (6+7) wird entriegelt und lässt sich drehen.



3. Den montierten Schaft (6+7) in der entriegelten Position halten und dabei nach rechts oder links drehen. Sobald die gewünschte Position erreicht ist, den Druck auf den montierten Schaft (6+7) lösen. Ein hörbares Einrasten („Klick“) in der Feder weist darauf hin, dass der montierte Schaft (6+7) in der Position fest eingerastet ist.



4. Nach einem Funktionstest kann die TURNUS Stanze wieder eingesetzt werden.



Der montiere Schaft (6+7) kann in 8 verschiedenen Winkelstellungen fixiert werden:
0°, 45°, 90°, 135°, 180°, 225°, 270°und 315°

Symbole		
Soweit auf dem Medizinprodukt bzw. Medizinproduktetikett bzw. Gebrauchsanweisung abgebildet, haben die Symbole gemäß DIN EN ISO 15223-1 folgende Bedeutung:		
 Hersteller	 Gebrauchsanweisung beachten oder elektronische Gebrauchsanweisung beachten	 Achtung
 Katalognummer	 Chargenbezeichnung	 Seriennummer
 Medizinprodukt	 Eindeutige Produktidentifizierung	 0297 CE-Kennzeichnung
 Ölkännchen für zu schmierende Stellen	 CE-Kennzeichnung	

Kontakt zum Hersteller		
	FEHLING INSTRUMENTS GmbH Seligenstädter Str. 100 63791 Karlstein/Germany Tel.: +49 (0) 6188-9574-40 Fax: +49 (0) 6188-9574-45 E-Mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	