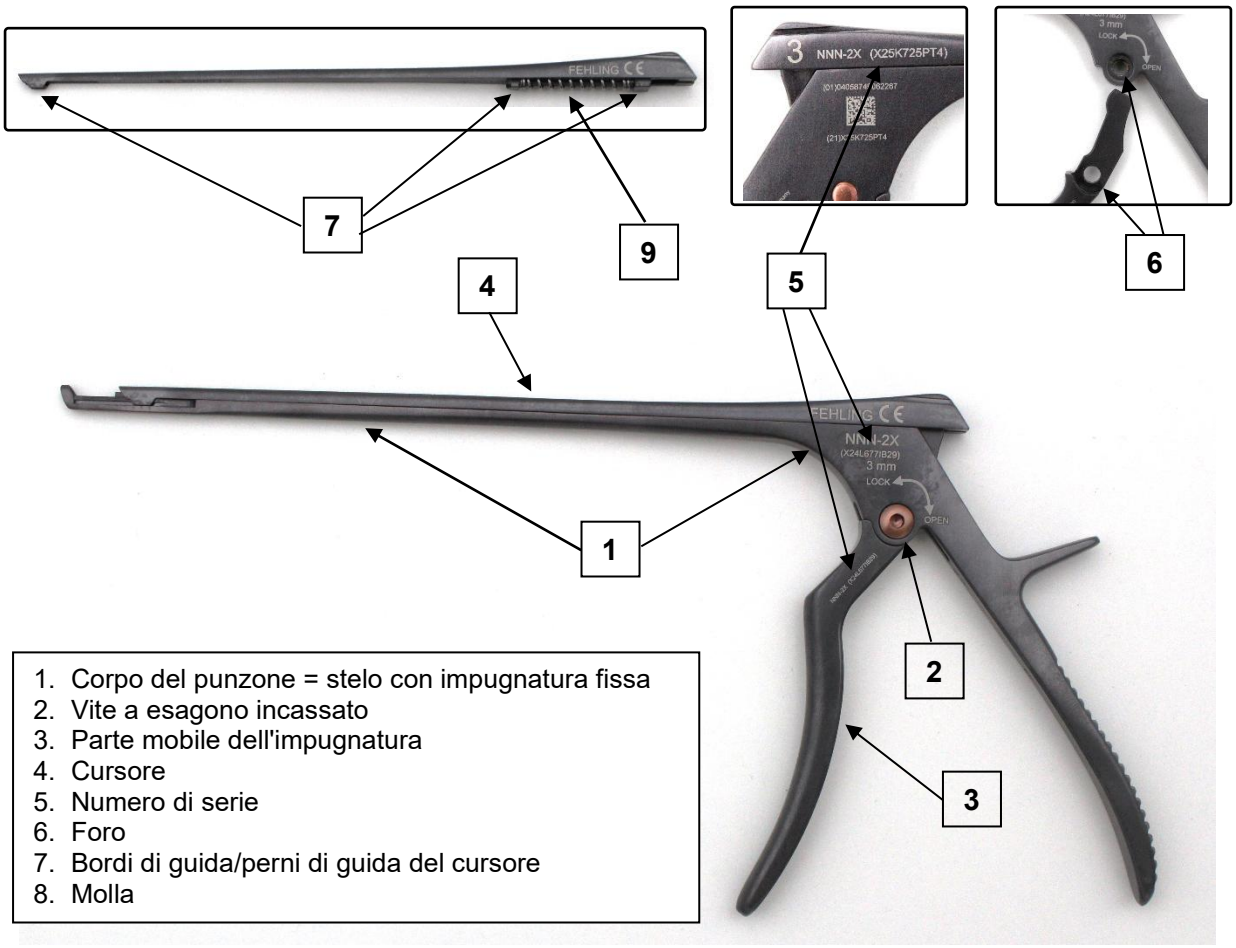
PUNZONI FEHLING TRADITION X

1) Componenti / Principio di funzionamento



1. Corpo del punzone = stelo con impugnatura fissa
2. Vite a esagono incassato
3. Parte mobile dell'impugnatura
4. Cursore
5. Numero di serie
6. Foro
7. Bordi di guida/perni di guida del cursore
8. Molla

2) Smontaggio

1. Per lo smontaggio, posizionare il punzone su una superficie di lavoro stabile. Con l'ausilio del cacciavite TXX-0X (oppure del cacciavite sterilizzabile TXW-9X), ruotare in senso orario la vite a esagono incassato (2) ed estrarla dal foro filettato.



2. Tirare verso il basso la parte mobile dell'impugnatura (3) e separarla dal corpo del punzone (1). Per facilitare l'operazione di sgancio, spingere contemporaneamente il cursore (4) verso il piede del punzone.



⚠ Mentre si separa la parte mobile dell'impugnatura (3), il cursore (4) si sgancia automaticamente.

3. Il cursore (4) può ora essere rimosso facilmente dal corpo del punzone (1).



4. Sottoporre sempre i quattro componenti singoli a ricondizionamento nello stesso contenitore.



⚠ Il corpo del punzone (1), la parte mobile dell'impugnatura (3) e il cursore (4) sono contrassegnati dallo stesso numero di serie a scopo di controllo (5), ad esempio X25K725PT4. È consentito assemblare esclusivamente componenti dello strumento aventi lo stesso numero di serie (5).

3) Montaggio

1. Posizionare il cursore (4) con la molla (8) sullo stelo (1). Inserire i bordi di guida/perni di guida (7) del cursore (4) nei corrispondenti alloggiamenti presenti nello stelo (1).







⚠ I bordi di guida/i perni di guida (7) del cursore (4) devono inserirsi nei corrispondenti alloggiamenti presenti nello stelo del corpo del punzone (1).

2. Spingere lentamente il cursore (4) verso il piede del punzone fino a far sporgere l'estremità del cursore (4) di circa 5 mm oltre l'estremità dello stelo, dal lato del piede del punzone.



3. Senza modificare la posizione del cursore (4) e dello stelo (1), inserire la parte mobile dell'impugnatura (3) nel corpo del punzone (1). Verificare che i fori (6) della parte mobile dell'impugnatura (3) e del corpo del punzone (1) siano correttamente allineati.



4. Con l'ausilio del cacciavite TXX-0X (oppure del cacciavite sterilizzabile TXW-9X), avvitare la vite a esagono incassato (2) nell'apposito foro filettato ruotandola in senso antiorario. Stringere bene la vite senza forzare.



⚠ Non stringere troppo!

5. Dopo averne verificato il funzionamento, il punzone può essere nuovamente utilizzato.



⚠	• Questa vite a esagono incassato ha una filettatura sinistra. Fare attenzione al senso di rotazione quando si svitano e avvitano le viti a esagono incassato. • Non è necessario applicare forza quando si svitano/avvitano le viti a esagono incassato. Esercitare forza durante la rotazione può danneggiare l'impronta esagonale interna della vite. • Se si rilevano danni all'impronta esagonale interna della vite o all'impronta del cacciavite, sostituire immediatamente la vite a esagono incassato e il cacciavite o farli sostituire dal fabbricante. • Il cacciavite TXX-0X può essere lavato con acqua fredda e un detergente delicato. Non può essere lavato in acqua calda né sterilizzato a vapore a 134 °C.

Simboli		
Se raffigurati sul dispositivo medico e/o sulla relativa etichetta e/o nelle istruzioni per l'uso, questi simboli secondo DIN EN ISO 15223-1 hanno il seguente significato:		
 Fabbricante	 Consultare le istruzioni per l'uso o consultare le istruzioni per l'uso elettroniche	 Attenzione
 Numero di catalogo	 Codice del lotto	 Numero di serie
 Dispositivo medico	 Identificatore univoco del dispositivo	 0297 Marcatura CE
 Lattina d'olio per le aree da lubrificare	 Marcatura CE	

Informazioni di contatto del fabbricante		
	FEHLING INSTRUMENTS GmbH Seligenstädter Str. 100 63791 Karlstein/Germania Tel.: +49 (0) 6188-9574-40 Fax: +49 (0) 6188-9574-45 E-mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	