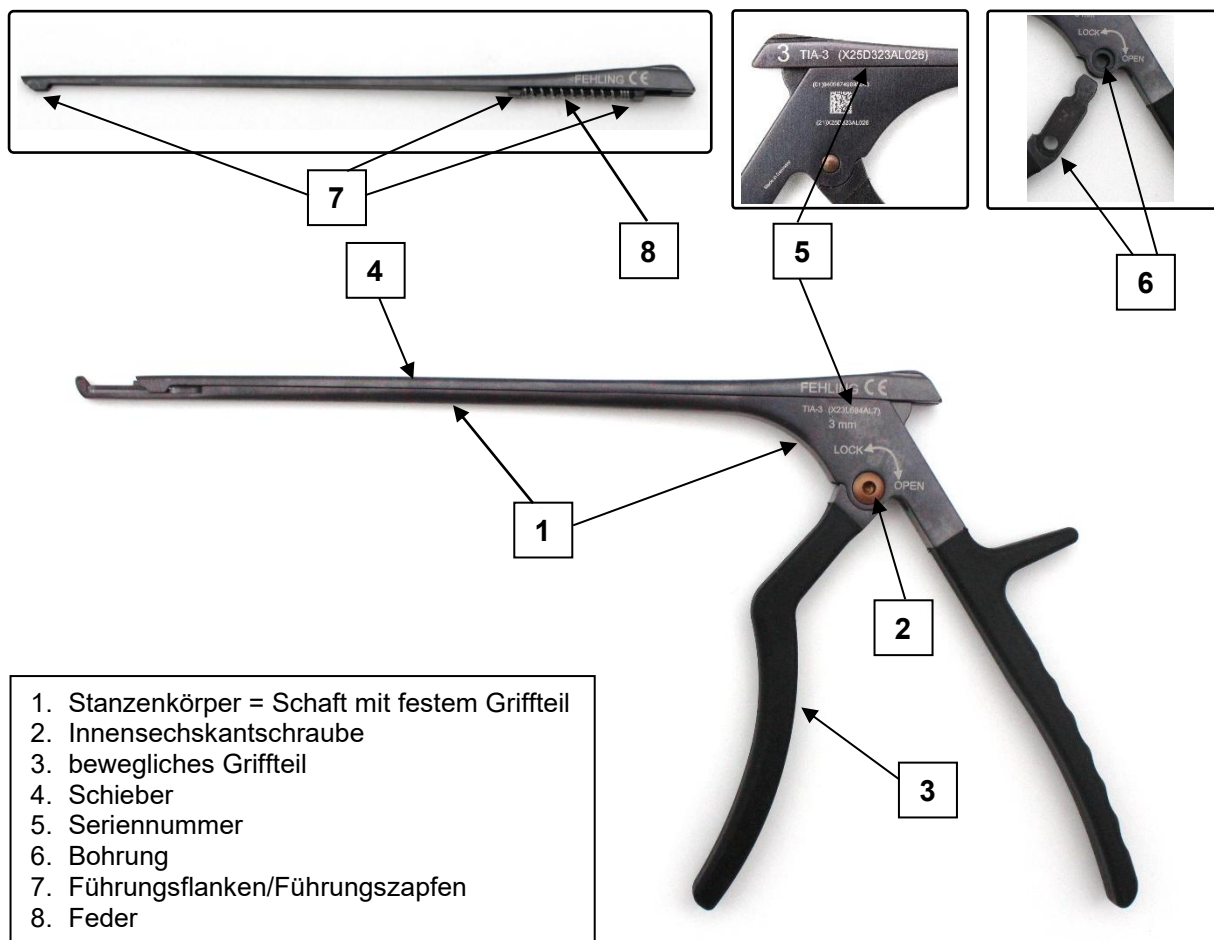


FEHLING GENTLE STANZEN

1) Bestandteile / Erklärungsgrundlage



2) Demontage

1. Stanze zur Demontage auf eine feste Arbeitsfläche legen. Die Innensechskantschraube (2) mithilfe des Schraubendrehers TXX-0X (alternativ sterilisierbarer Schraubendreher TXW-9X) im Uhrzeigersinn aufdrehen und aus der Gewindebohrung entnehmen.



- Das bewegliche Griffteil (3) nach unten ziehen und vom Stanzenkörper (1) trennen. Um die Entriegelung zu erleichtern sollte gleichzeitig der Schieber (4) in Richtung Stanzenfuß geschoben werden.



Beim Entfernen des beweglichen Griffteils (3) löst sich automatisch der Schieber (4).

- Der Schieber (4) läßt sich nun leicht vom Stanzenkörper (1) abnehmen.

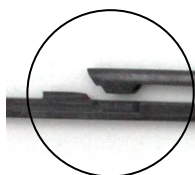
- Die vier Einzelteile immer zusammen in demselben Behälter aufbereiten.



Der Stanzenkörper (1) und der Schieber (4) tragen eine identische Seriennummer (5) zur Kontrolle, beispielsweise X25D323AL026. Zusammengebaut werden dürfen nur Instrumententeile mit gleicher Seriennummer (5).

3) Montage

- Den Schieber (4) mit der Feder (8) auf den Schaft (1) setzen. Dabei gleichzeitig die Führungsflanken/Führungszapfen (7) des Schiebers (4) in die entsprechenden Aufnahmen im Schaft (1) einfügen.



Die Führungsflanken/Führungszapfen (7) des Schiebers (4) müssen sich in die entsprechenden Aufnahmen im Schaft des Stanzenkörpers (1) einfügen.

2. Den Schieber (4) langsam Richtung Stanzenfuß drücken, bis das Ende des Schiebers etwa 5 mm über das Schaftende hinaus in Richtung Stanzenfuß geschoben ist.

3. Bei unveränderter Position von Schieber (4) und Schaft (1) das bewegliche Griffteil (3) in den Stanzenkörper (1) schieben. Dabei ist zu beachten, dass die Bohrungen (6) des beweglichen Griffteils (3) und des Stanzenkörpers (1) präzise übereinander liegen.



4. Die Innensechskantschraube (2) mithilfe des Schraubendrehers TXX-0X (alternativ sterilisierbarer Schraubendreher TXW-9X) gegen den Uhrzeigersinn in die vorgesehene Gewindebohrung schrauben. Die Schraube ohne Kraftaufwendung fest anziehen.



Nicht überdrehen!



5. Nach einem Funktionstest kann die Stanze wieder eingesetzt werden



- Die Innensechskantschraube hat ein Linksgewinde. Bitte unbedingt die Drehrichtung beim Lösen und Schließen der Innensechskantschrauben beachten.
- Während des LöSENS und SchließENS der Innensechskantschraube keine Gewalt anwenden, da keine dafür benötigt wird. Ein gewaltsames Drehen der Schraube beschädigt das Innensechskant-Profil.
- Sind Schäden am Innensechskant-Profil oder am Schraubendreherprofil feststellbar, bitte sofort Innensechskantschraube und Schraubendreher ersetzen oder vom Hersteller ersetzen lassen.
- Der Schraubendreher TXX-0X kann mit kaltem Wasser und einem milden Reiniger gewaschen werden. Für die Reinigung in heißem Wasser und Dampfsterilisation bei 134°C ist dieser nicht geeignet.

Symbole		
Soweit auf dem Medizinprodukt bzw. Medizinproduktetikett bzw. Gebrauchsanweisung abgebildet, haben die Symbole gemäß DIN EN ISO 15223-1 folgende Bedeutung:		
 Hersteller	 Gebrauchsanweisung beachten oder elektronische Gebrauchsanweisung beachten	 Achtung
 Katalognummer	 Chargenbezeichnung	 Seriennummer
 Medizinprodukt	 eindeutige Produktidentifizierung	 CE-Kennzeichnung
 Ölkännchen für zu schmierende Stellen	 CE-Kennzeichnung	
Kontakt zum Hersteller		
	FEHLING INSTRUMENTS GmbH Seligenstädter Str. 100 63791 Karlstein/Germany Tel.: +49 (0) 6188-9574-40 Fax: +49 (0) 6188-9574-45 E-Mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	