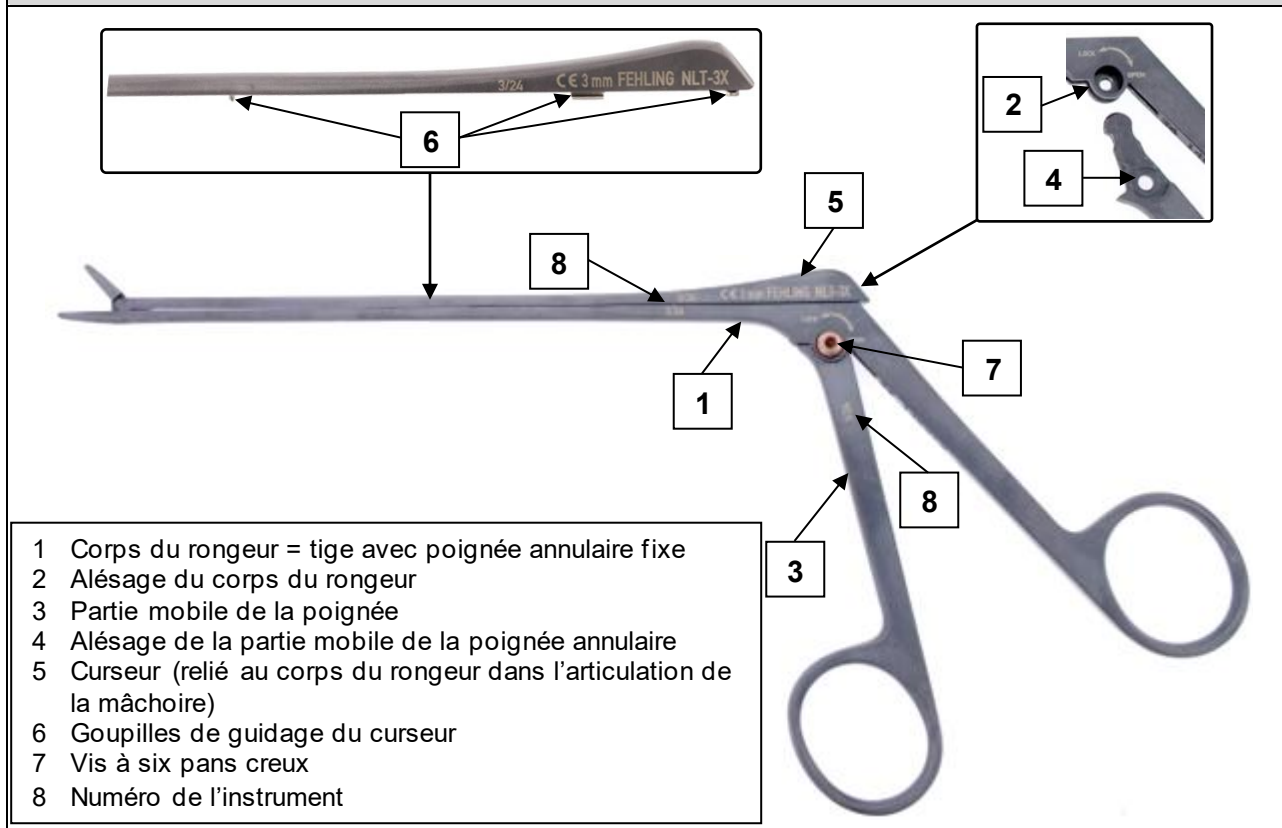


FEHLING CERAMO RONGEURS - POIGNÉE ANNULAIRE AVEC UNE VIS

1) Composants / base de la déclaration



2) Démontage

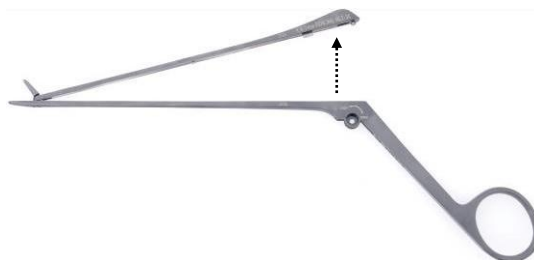
1. Poser le rongeur sur une surface de travail solide pour le démonter. Dévisser la vis à six pans creux (7) dans le sens des aiguilles d'une montre à l'aide du tournevis TXW-1X (ou du tournevis stérilisable TXW-2X) et la retirer du trou de la vis.
2. Lorsque la mâchoire du rongeur est fermée, retirer la partie mobile de la poignée annulaire (3) du corps du rongeur (1) en la tirant vers le bas.



3. Tirer le curseur (5) jusqu'à la butée en direction de la partie fixe de la poignée annulaire du corps du rongeur (1), jusqu'à ce que la mâchoire soit complètement ouverte. Desserrer ensuite les goupilles de guidage du curseur (6) du rail de guidage du corps du rongeur (1) vers le haut.



4. Relever le curseur (5) afin d'obtenir un espace suffisant entre le curseur (5) et la tige du corps du rongeur (1). Veiller à ce que la mâchoire soit complètement ouverte. Nettoyer le rongeur dans cette position.



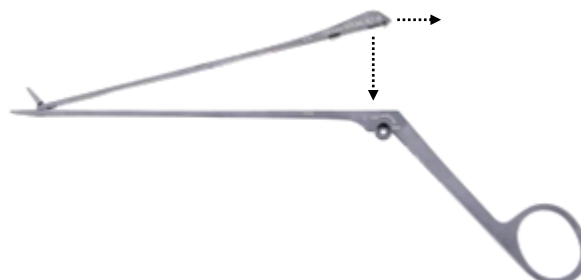
Le curseur (5) est relié la tige du corps du rongeur (1) grâce à l'articulation de la mâchoire. Un déplacement latéral du curseur (5) en position ouverte entraîne une déformation, voire une rupture de l'articulation ou de la goupille de guidage du curseur (6).

3) Montage

1. Le corps du rongeur (1) ainsi que la partie mobile de la poignée annulaire (3) ont un numéro d'instrument identique (8), par exemple X20K553WM28. Seules les parties de l'instrument ayant le même numéro d'instrument (8) peuvent être assemblées. Les vis à six pans creux (7) sont universellement adaptées à tous les rongeurs démontables avec une poignée annulaire et une vis.



2. Faire descendre le curseur (5) sur la tige. À cet effet, il faut tirer le curseur (5) vers l'arrière, en direction de la poignée annulaire, afin que la mâchoire soit ouverte au maximum. Ce n'est qu'ainsi que les goupilles de guidage du curseur (6) peuvent être insérés à la bonne position dans le rail de guidage de la tige.





La goupille de guidage proximale doit être insérée à l'extrémité du rail de guidage (consulter l'illustration détaillée : en haut - goupille de guidage, en bas - logements dans la tige).

3. Appuyer sur le curseur (5) sur la tige du corps du rongeur (1), puis le pousser jusqu'à la butée en direction de la mâchoire, jusqu'à ce qu'elle se ferme.



4. La mâchoire étant toujours fermée, pousser la poignée annulaire mobile (3) dans le corps du rongeur (1). Veiller à ce que les trous de la poignée annulaire mobile (4) et du corps du rongeur (2) se superposent de manière précise.



5. Ensuite, insérer la vis à six pans creux (7) dans le trou et la visser complètement à l'aide du tournevis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sans forcer.



6. L'instrument assemblé est désormais prêt à l'emploi après un test de fonctionnement.

	• Ces vis à six pans creux ont un filetage à gauche. Respecter impérativement le sens de rotation lors du desserrage et de la fermeture des vis à six pans creux. • Ne pas utiliser la force pendant le desserrage et la fermeture de la vis à six pans creux, car aucune force n'est nécessaire à cette fin. Une rotation forcée de la vis endommage le profil à six pans creux. • En cas de dommages sur le profil à six pans creux ou sur le profil du tournevis, remplacer immédiatement la vis à six pans creux et le tournevis ou les faire remplacer par le fabricant. • Le tournevis TXW-1X peut être lavé à l'eau froide avec un détergent doux. Il ne convient pas au nettoyage à l'eau chaude ni à la stérilisation à la vapeur à 134 °C.
---	---

Symboles		
Lorsqu'ils sont représentés sur le dispositif médical, l'étiquette du dispositif médical ou dans la notice d'utilisation, les symboles ont la signification suivante, conformément à la norme DIN EN ISO 15223-1 :		
 Fabricant	 Consulter le mode d'emploi ou consulter le mode d'emploi électronique	 Attention
 Numéro du catalogue	 Code de lot	 Numéro de série
 Dispositif médical	 Identifiant unique de dispositif	 Marquage CE
 Burette d'huile pour les zones à lubrifier	 Marquage CE	

Contacter le fabricant		
	FEHLING INSTRUMENTS GmbH Seligenstädter Str. 100 63791 Karlstein/Germany Tél. : +49 (0) 6188-9574-40 Fax : +49 (0) 6188-9574-45 E-Mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	