

FEHLING CERAMO RONGEUR - IMPUGNATURA A PINZA CON VITE

1) Componenti / base della dichiarazione



2) Smontaggio

1. Posizionare il rongeur su una superficie di lavoro solida per lo smontaggio. Svitare la vite a testa esagonale (7) in senso orario utilizzando il cacciavite TXX-0X (in alternativa il cacciavite sterilizzabile TXW-9X) e rimuoverla dal foro della vite.
2. Estrarre la sezione mobile dell'impugnatura a pinza (3) verso il basso dal corpo della rongeur (1).



3. Tirare il cursore (5) fino all'arresto in direzione della parte fissa dell'impugnatura a pinza del corpo del rongeur (1), fino alla completa apertura della ganaschia. Quindi rilasciare i perni guida del cursore (6) verso l'alto dalla guida del corpo del rongeur (1).



4. Piegare il cursore (5) verso l'alto per creare uno spazio sufficiente tra il cursore (5) e il gambo del corpo del rongeur (1). Assicurarsi che la bocca sia completamente aperta. Pulire il rongeur in questa posizione.



Il cursore (5) è saldamente collegato al gambo del corpo del rongeur (1) tramite lo snodo della ganaschia. Lo spostamento laterale del cursore (5) in posizione aperta porta alla deformazione o addirittura alla rottura dello snodo o del perno di guida del cursore (6).

3) Montaggio

1. Il corpo del rongeur (1) e la parte mobile dell'impugnatura a pinza (3) hanno un numero di strumento identico (8), ad esempio X20K553WM28. È possibile assemblare solo parti di strumenti con lo stesso numero di strumento (8).

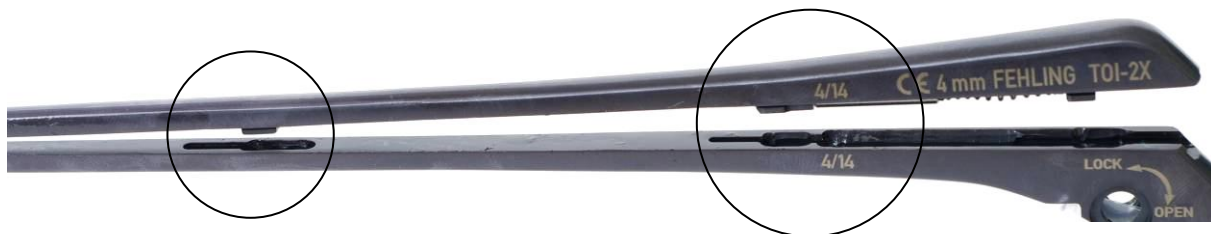
Le viti a testa esagonale (7) sono universalmente adatte a tutti i rongeur smontabili con impugnatura a pinza e vite.



2. Portare il cursore (5) verso il basso sul gambo. A tal fine, il cursore (5) deve essere tirato indietro verso l'impugnatura della pinza, in modo che le ganasce siano aperte al massimo. Solo allora i perni di guida del cursore (6) possono essere inseriti nella guida del gambo nella posizione corretta.



3. Premere il cursore (5) sul gambo del corpo del rongeur (1) e spingere il cursore (5) verso la ganascia fino all'arresto.



I perni guida del cursore (6) devono essere inseriti nelle prese corrispondenti nel gambo del corpo del rongeur (1) (vedere l'illustrazione dettagliata: in alto - perni guida, in basso - supporti nel gambo).

4. Con il cursore (5) e il gambo nella stessa posizione, spingere la parte mobile dell'impugnatura a pinza (3) nel corpo del rongeur (1). Assicurarsi che i fori della parte mobile dell'impugnatura a pinza (4) e del corpo del rongeur (2) siano esattamente allineati.



5. Inserire quindi la vite a testa esagonale (7) nel foro e serrarla in senso antiorario con il cacciavite senza esercitare forza.



6. Lo strumento assemblato è ora pronto per l'uso dopo un test funzionale.

	• Queste viti a testa esagonale hanno una filettatura sinistra. Osservare il senso di rotazione quando si allentano e si chiudono le viti a testa esagonale. • Non utilizzare la forza durante l'allentamento e la chiusura della vite a testa esagonale, poiché non è necessaria. La rotazione forzata della vite danneggia il profilo dell'esagono incassato. • Se si rilevano danni al profilo dell'esagono incassato o al profilo del cacciavite, sostituire immediatamente la vite a testa esagonale e il cacciavite o farli sostituire dal fabbricante. • Il cacciavite TXX-0X può essere lavato con acqua fredda e un detergente delicato. Non è adatto alla pulizia in acqua calda e alla sterilizzazione a vapore a 134 °C.
---	---

Simboli		
Se indicati sul dispositivo medico o sull'etichetta del dispositivo medico o sulle istruzioni per l'uso, i simboli hanno il seguente significato, in conformità alla norma DIN EN ISO 15223-1:		
 Fabbricante	 Consultare le istruzioni per l'uso o consultare le istruzioni elettroniche per l'uso	 Attenzione
 Numero di catalogo	 Codice lotto	 Numero di serie
 Dispositivo medico	 Identificativo unico del dispositivo	 Marcatura CE
 Lattina d'olio per le aree da lubrificare	 Marcatura CE	

Contattare il fabbricante		 0297
	FEHLING INSTRUMENTS GmbH Seligenstädter Str. 100 63791 Karlstein/Germania Tel.: +49 (0) 6188-9574-40 Fax: +49 (0) 6188-9574-45 E-Mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	