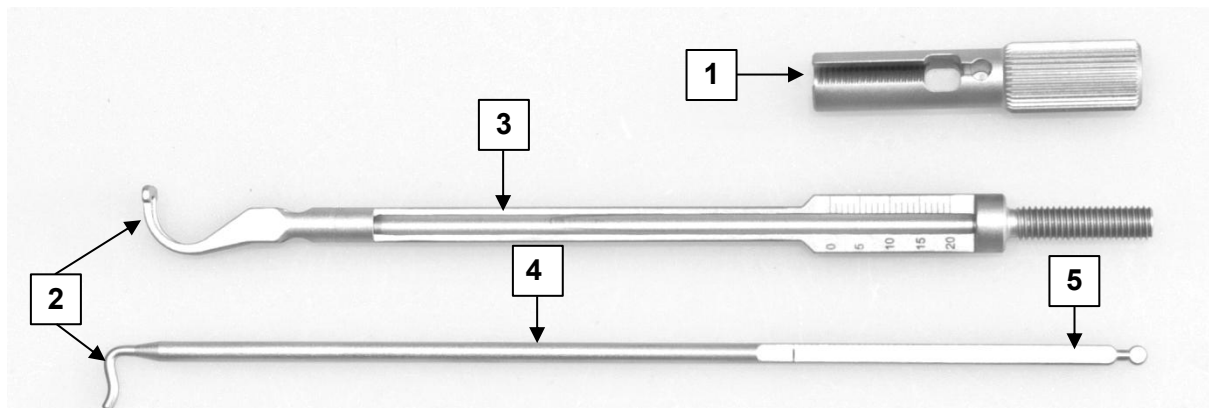


PRZYMIAR PŁATKÓW ZASTAWKI AORTALNEJ FEHLING

MSS-1V, MSS-2V i MSS-3

1) Elementy składowe / podstawa opisu

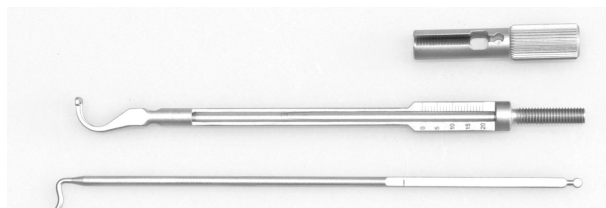
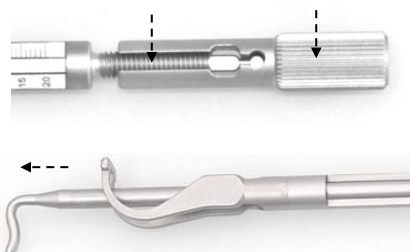


- 1 uchwyt śrubowy
- 2 końcówka robocza
- 3 korpus
- 4 suwak
- 5 końcówka suwaka

2) Demontaż

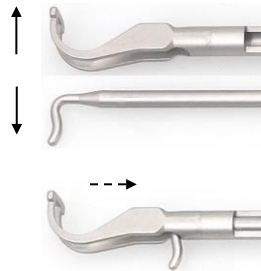
W celu regeneracji przymiar należy rozłożyć na trzy części (korpus (3), suwak (4) i uchwyt śrubowy (1)).

1. Obrócić uchwyt śrubowy (1) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aż odłączy się od gwintu korpusu (3), a następnie go wyjąć.
2. Wyciągnąć suwak (4) z korpusu (3) w kierunku końcówki roboczej (2).
3. Narzędzie zostało zdemontowane i może zostać poddane reprocessowaniu. W celu reprocessowania należy umieścić wszystkie trzy części w jednym pojemniku.



3) Montaż

1. Przytrzymać korpus (3) tak, aby jego końcówka robocza (2) była skierowana w górę, a suwak (4) w taki sposób, aby jego końcówka robocza (2) była skierowana w dół.



Kończówka robocza w pozycji końcowej

2. W tej pozycji wsunąć suwak (4) od strony końcówki roboczej (2) korpusu w korpus (3) – aż do oporu (pozycja końcowa).

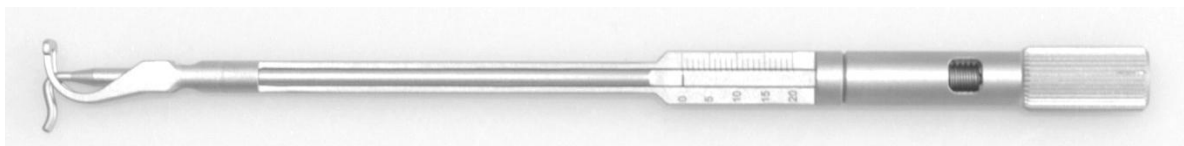
3. Włożyć końcówkę suwaka (5) bokiem w wyfrezowany rowek w uchwycie śrubowym (1), tak aby elementy zaczęły się o siebie.



4. Teraz lekko nacisnąć uchwyt śrubowy (1) w kierunku końcówki roboczej (2) i wkręcić go zgodnie z ruchem wskazówek zegara na gwint korpusu (3) – do oporu.



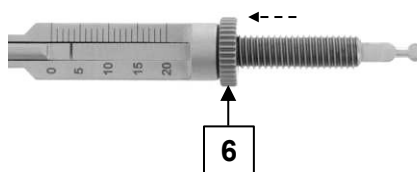
5. Narzędzie zostało zmontowane. Przed użyciem należy przeprowadzić test działania. W tym celu należy obrócić uchwyt śrubowy (1) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Narzędzie jest prawidłowo zmontowane, jeśli obrót uchwytu śrubowego (1) powoduje przesuwanie suwaka (4) w dół. Jeśli suwak (4) nie przesuwa się, oznacza to, że nie jest zaczepiony w uchwycie śrubowym (1) i narzędzie nie działa. W takim przypadku należy wykonać ponowny montaż narzędzia. W tym celu należy najpierw zdemonstować narzędzie zgodnie z opisem w sekcji 2) *Demontaż*, a następnie zmontować je zgodnie z opisem w sekcji 3) *Montaż* i ponownie przeprowadzić test działania.



3a) Montaż nakrętki kontrolującej ZDS-6 (opcjonalnie)

Na przymiarze można opcjonalnie zamontować nakrętkę kontrolującą ZDS-6 (6) w celu zablokowania narzędzia w pozycji odpowiadającej wynikowi pomiaru. Opis montażu i zastosowania znajduje się poniżej:

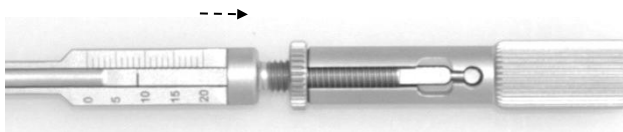
1. Zdjąć uchwyt śrubowy (1) z korpusu (3) i nakręcić nakrętkę kontrolującą ZDS-6 (6) na gwint korpusu (3) do oporu.



2. Ponownie zamontować uchwyt śrubowy (1) w korpusie (3) zgodnie z opisem w sekcji 3) *Montaż*.



3. Po dokonaniu pomiaru dokręcić nakrętkę kontruującą (6) do oporu względem uchwyty śrubowego (1). Dzięki temu dalszy obrót uchwyty śrubowego (1) będzie niemożliwy, co pozwoli zachować wynik pomiaru.



Symbole

Symbole umieszczone na wyrobie medycznym, etykiecie wyrobu medycznego lub instrukcji użytkowania mają następujące znaczenie zgodnie z normą DIN EN ISO 15223-1:

 Producent	 Zapoznaj się z instrukcją użytkowania lub elektroniczną instrukcją użytkowania	 Uwaga
 Numer katalogowy	 Kod partii	 Numer seryjny
 Wyrób medyczny	 Unikalny identyfikator wyrobu	 Oznakowanie CE
 Pojemnik na olej do miejsc przeznaczonych do smarowania	 Oznakowanie CE	

Dane kontaktowe producenta

	FEHLING INSTRUMENTS GmbH Seligenstädter Str. 100 63791 Karlstein/Niemcy Tel.: +49 (0) 6188-9574-40 Faks: +49 (0) 6188-9574-45 E-Mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	
---	---	---