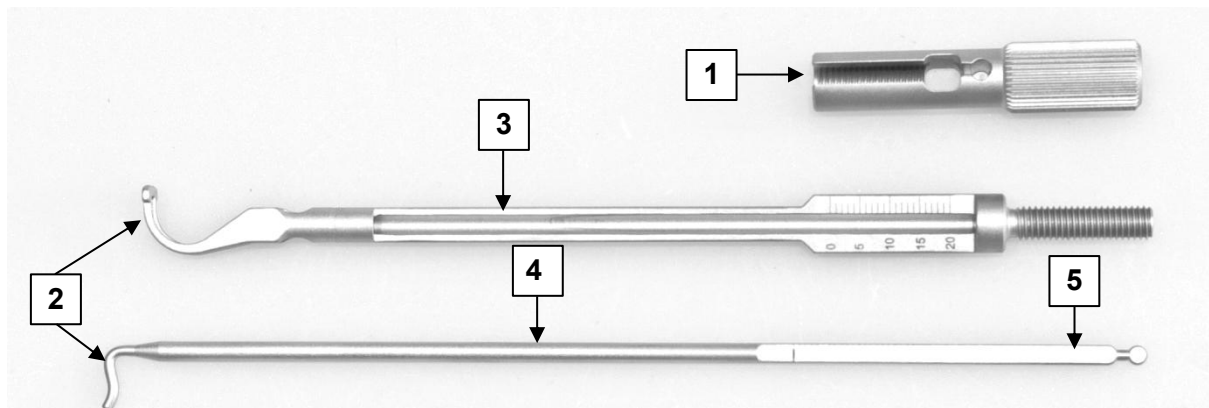


JAUGE FEHLING POUR LA CUSPIDE DE LA VALVE AORTIQUE

MSS-1V, MSS-2V et MSS-3

1) Composants / base de la déclaration

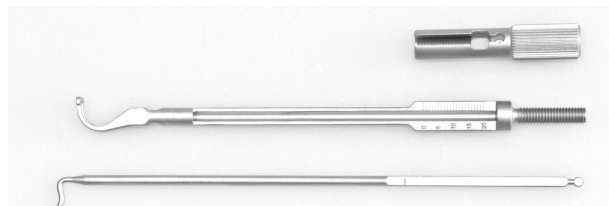
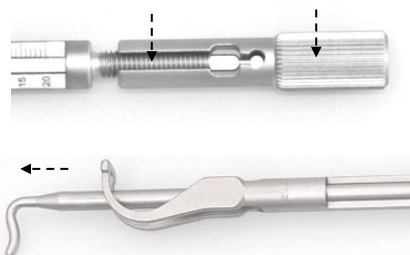


- 1 Poignée à visser
- 2 Extrémité de travail
- 3 Corps de la cuspide
- 4 Curseur
- 5 Extrémité du curseur

2) Démontage

Pour le retraitement, la jauge doit être démontée en ses trois pièces individuelles (corps de la jauge (3), curseur (4) et poignée à visser (1)).

1. Tourner la poignée à visser (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit détachée du filetage du corps de la jauge (3), puis la retirer.
2. Retirer le curseur (4) du corps de la jauge (3) en direction de l'extrémité de travail (2).
3. L'instrument est maintenant démonté et prêt à être retraité. Pour le retraitement, placer les trois éléments ensemble dans un récipient.



3) Montage

1. Tenir le corps de la jauge (3) de manière à ce que son extrémité de travail (2) soit orientée vers le haut et tenir le curseur (4) de manière à ce que son extrémité de travail (2) soit orientée vers le bas.



2. Pousser le curseur (4) dans cette position à travers l'extrémité de travail (2) du corps de la jauge dans le corps de la jauge (3) - jusqu'à la butée (position finale).



Extrémité de travail en position finale

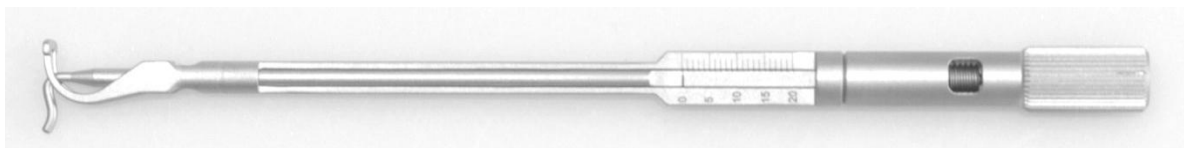
3. Insérer l'extrémité du curseur (5) latéralement dans le fraisage de la poignée à visser (1) de manière à ce que les pièces s'accrochent l'une dans l'autre.



4. Maintenant, appuyer légèrement sur la poignée à visser (1) en direction de l'extrémité de travail (2) et la visser dans le sens des aiguilles d'une montre sur le filetage du corps de la jauge (3) - jusqu'à la butée.



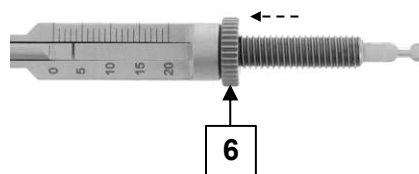
5. L'instrument est entièrement monté. Effectuer un test de fonctionnement avant l'utilisation. À cet effet, tourner la poignée à visser (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. L'instrument est correctement monté lorsque le curseur (4) se déplace vers le bas en même temps que la poignée à visser (1). Si le curseur (4) ne se déplace pas, il n'est pas accroché à la poignée à visser (1) et l'instrument ne fonctionne pas. Dans ce cas, il faut procéder à un nouvel assemblage. À cet effet, démonter d'abord l'instrument conformément à la section 2) *Démontage*, puis le remonter conformément à la section 3) *Montage* et effectuer à nouveau un test de fonctionnement.



3a) Montage du contre-écrou ZDS-6 (en option)

Afin de fixer le résultat de la mesure de manière sûre, le contre-écrou ZDS-6 (6) peut être monté en option dans la jauge. L'installation et l'utilisation sont expliquées ci-dessous :

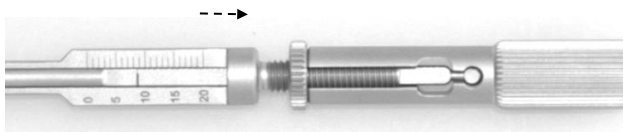
1. Retirer la poignée à visser (1) du corps de la jauge (3) et visser le contre-écrou ZDS-6 (6) jusqu'à la butée sur le filetage du corps de la jauge (3).



2. Remonter la poignée à visser (1) sur le corps de la jauge (3) comme décrit dans la section 3) *Montage*.



3. Lorsque la mesure est terminée, tourner le contre-écrou (6) jusqu'à la butée contre la poignée à visser (1). Ainsi, la poignée à visser (1) ne peut plus être tournée, ce qui fixe le résultat de la mesure.



Symboles

Lorsqu'ils sont représentés sur le dispositif médical, l'étiquette du dispositif médical ou dans la notice d'utilisation, les symboles ont la signification suivante, conformément à la norme DIN EN ISO 15223-1 :

 Fabricant	 Consulter le mode d'emploi ou consulter le mode d'emploi électronique	 Attention
 Numéro du catalogue	 Code de lot	 Numéro de série
 Dispositif médical	 Identifiant unique de dispositif	 0297 Marquage CE
 Burette d'huile pour les zones à lubrifier	 Marquage CE	

Contacter le fabricant

	FEHLING INSTRUMENTS GmbH Seligenstädter Str. 100 63791 Karlstein/Germany Tél. : +49 (0) 6188-9574-40 Fax : +49 (0) 6188-9574-45 E-Mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	
---	---	---