FEHLING CERAMO RONGEURE – ZANGENGRIFF MIT SCHRAUBE

1) Bestandteile / Erklärungsgrundlage

1 Rongeurkörper = Schaft mit festem Zangengriffteil
2 Bohrung des Rongeurkörpers
3 beweglicher Zangengriffteil
4 Bohrung des beweglichen Zangengriffteils
5 Schieber (im Maulgelenk mit dem Rongeurkörper verbunden)
6 Führungszapfen des Schiebers
7 Innensechskantschraube
8 Instrumentennummer

2) Demontage

1. Rongeur zur Demontage auf eine feste Arbeitsfläche legen. Die Innensechskantschraube (7) mithilfe des Schraubendrehers TXX-0X (alternativ sterilisierbarer Schraubendreher TXW-9X) im Uhrzeigersinn aufdrehen und aus dem Schraubenloch entnehmen.

2. Den beweglichen Zangengriffteil (3) nach unten aus dem Rongeurköper (1) herausziehen.

3. Den Schieber (5) bis zum Anschlag in Richtung des festen Zangengriffteils des Rongeurkörpers (1) ziehen, bis das Maul vollständig geöffnet ist. Anschließend die Führungszapfen des Schiebers (6) aus der Führungsschiene des Rongeurkörper (1) nach oben lösen.

4. Den Schieber (5) nach oben klappen um ausreichend Abstand zwischen Schieber (5) und Schaft des Rongeurkörpers (1) zu gewinnen. Dabei ist darauf zu achten, dass das Maul ganz geöffnet ist. Den Rongeur in dieser Position reinigen.

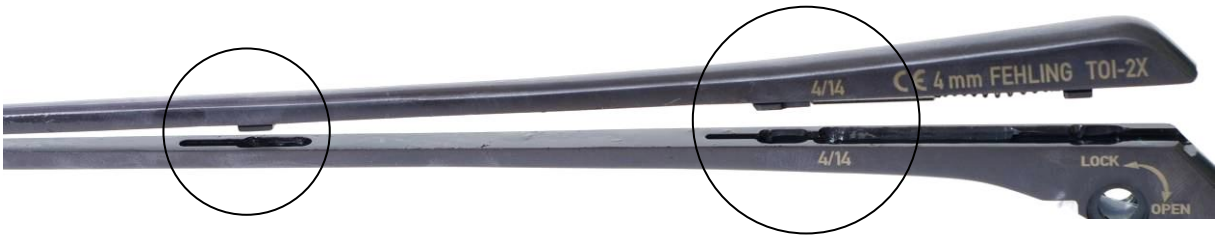
⚠ Der Schieber (5) ist durch das Gelenk des Mauls fest mit dem Schaft des Rongeurkörpers (1) verbunden. Seitliches Verschieben des Schiebers (5) in geöffneter Position führt zu Verformung bis hin zu Bruch des Gelenks oder des Führungszapfens des Schiebers (6).

3) Montage

1. Der Rongeurkörper (1) sowie der bewegliche Zangengriffteil (3) tragen eine identische Instrumentennummer (8), beispielsweise X20K553WM28. Zusammengebaut werden dürfen nur Instrumententeile mit gleicher Instrumentennummer (8).
   Die Innensechskantschrauben (7) sind universell passend für alle zerlegbaren Rongeure mit Zangengriff und Schraube.

2. Den Schieber (5) auf den Schaft herunterführen. Dabei muss der Schieber (5) nach hinten, in Richtung Zangengriff gezogen werden, sodass das Maul maximal geöffnet ist. Nur so können die Führungszapfen des Schiebers (6) an der richtigen Position in die Führungsschiene des Schafts eingesetzt werden.

3. Den Schieber (5) auf den Schaft des Rongeurkörpers (1) drücken und den Schieber (5) dann bis zum Anschlag Richtung Maul schieben.



⚠ Die Führungszapfen des Schiebers (6) müssen sich in die entsprechenden Aufnahmen im Schaft des Rongeurkörpers (1) einfügen (siehe Detail-Abbildung: oben – Führungszapfen, unten – Aufnahmen im Schaft).

4. Bei unveränderter Position von Schieber (5) und Schaft das bewegliche Zangengriffteil (3) in den Rongeurkörper (1) schieben. Dabei ist zu beachten, dass die Bohrungen des beweglichen Zangengriffteils (4) und des Rongeurkörpers (2) präzise übereinander liegen.

5. Danach die Innensechskantschraube (7) in die Bohrung einsetzen und mithilfe des Schraubendrehers gegen den Uhrzeigersinn ohne Kraftanwendung festdrehen.

6. Das zusammengesetzte Instrument ist nach einem Funktionstest nun wieder einsatzbereit.

⚠	• Diese Innensechskantschrauben haben ein Linksgewinde. Bitte unbedingt die Drehrichtung beim Lösen und Schließen der Innensechskantschrauben beachten. • Während des Lösens und Schließens der Innensechskantschraube keine Gewalt anwenden, da keine dafür benötigt wird. Ein gewaltsames Drehen der Schraube beschädigt das Innensechskant-Profil. • Sind Schäden am Innensechskant-Profil oder am Schraubendreherprofil feststellbar, bitte sofort Innensechskantschraube und Schraubendreher ersetzen oder vom Hersteller ersetzen lassen. • Der Schraubendreher TXX-0X kann mit kaltem Wasser und einem milden Reiniger gewaschen werden. Für die Reinigung in heißem Wasser und Dampfsterilisation bei 134 °C ist dieser nicht geeignet.

Symbole

Soweit auf dem Medizinprodukt bzw. Medizinproduktetikett bzw. Gebrauchsanweisung abgebildet, haben die Symbole gemäß DIN EN ISO 15223-1 folgende Bedeutung:

Hersteller	Gebrauchsanweisung beachten oder elektronische Gebrauchsanweisung beachten	Achtung
REF Katalognummer	LOT Chargenbezeichnung	SN Seriennummer
MD Medizinprodukt	UDI eindeutige Produktidentifizierung	CE 0297 CE-Kennzeichnung
Ölkännchen für zu schmierende Stellen	CE CE-Kennzeichnung	

Kontakt zum Hersteller

FEHLING INSTRUMENTS GmbH
Hanauer Landstr. 7A
63791 Karlstein/Germany
Tel.: +49 (0) 6188-9574-40
Fax: +49 (0) 6188-9574-45
E-Mail: info@fehling-instruments.de
www.fehling-instruments.de

CE 0297