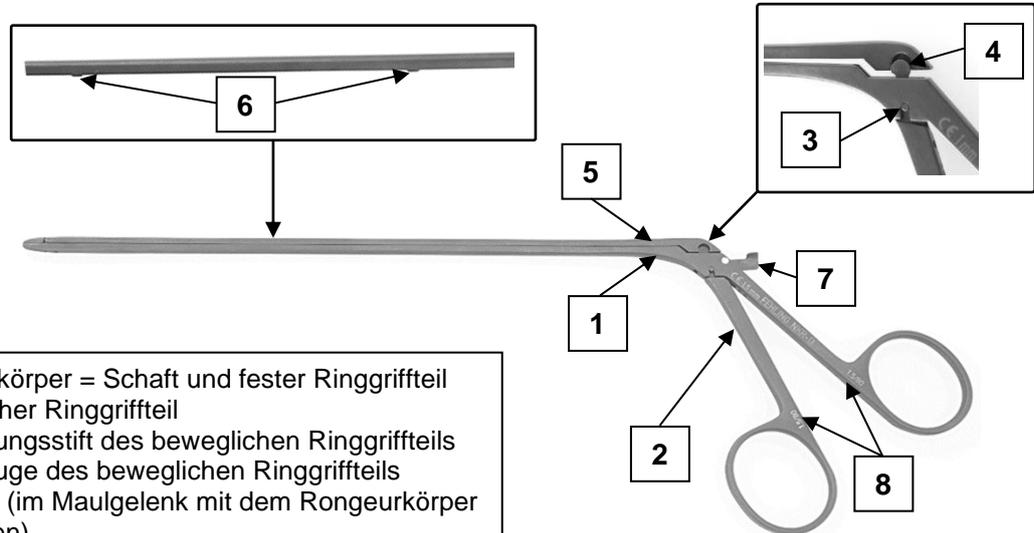


### CERAMO® RONGEURE – RINGGRIFF MIT PFAUENAUGE

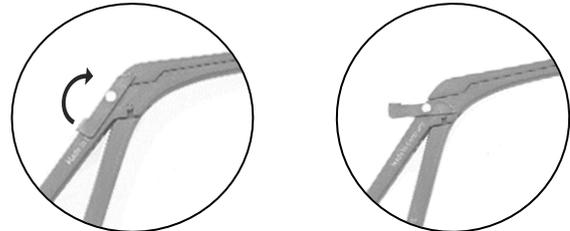
#### 1) Bestandteile / Erklärungsgrundlage



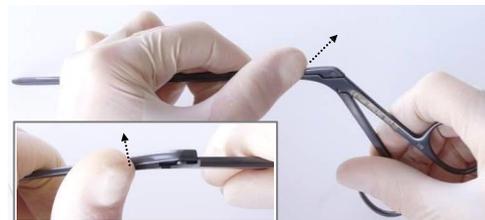
1. Rongeurkörper = Schaft und fester Ringgriffteil
2. beweglicher Ringgriffteil
3. Begrenzungsstift des beweglichen Ringgriffteils
4. Pfauenaug des beweglichen Ringgriffteils
5. Schieber (im Maulgelenk mit dem Rongeurkörper verbunden)
6. Führungszapfen des Schiebers
7. Riegel (nur bei Instrumenten mit Riegel)
8. Kontrollnummer

#### 2) Demontage

1. **Bei Instrumenten mit Riegel (beispielsweise NKR-1Y):** Vor Schritt 2. der Demontage den Riegel (7) am hinteren Teil des Rongeurkörpers (1) im Uhrzeigersinn öffnen.



2. Den geschlossenen Rongeur (Maul ist geschlossen) in beide Hände nehmen und mit dem Daumen der linken Hand den Schieber (5) behutsam aus der Führungsachse drücken.



3. Den Schieber (5) soweit nach hinten drücken, dass sich das Pfauenaug des beweglichen Ringgriffteils (4) aus seiner Aufnahme im Schieber (5) löst.



- Den Schieber (5) nach oben gleiten lassen und locker auf dem Pfauenauge des beweglichen Ringgriffteils (4) aufliegen lassen.



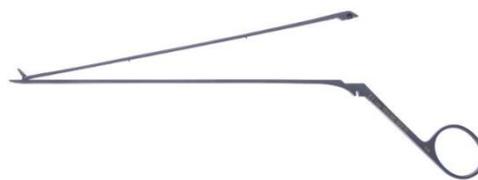
- Den beweglichen Ringgriffteil (2) nach unten aus dem Rongeurkörper (1) herausziehen.



- Den Schieber (5) bis zum Anschlag in Richtung des festen Ringgriffteils des Rongeurkörpers (1) ziehen, bis das Maul vollständig geöffnet ist. Anschließend die Führungszapfen des Schiebers (6) aus der Führungsschiene des Rongeurkörpers (1) nach oben lösen.



- Den Schieber (5) nach oben klappen um ausreichend Abstand zwischen Schieber (5) und Schaft des Rongeurkörpers (1) zu gewinnen. Dabei ist darauf zu achten, dass das Maul ganz geöffnet ist. Den Rongeur in dieser Position reinigen.



Der Schieber (5) ist durch das Gelenk des Mauls fest mit dem Schaft des Rongeurkörpers (1) verbunden. Seitliches Verschieben des Schiebers (5) in geöffneter Position führt zu Verformung bis hin zu Bruch des Gelenks oder des Führungszapfens des Schiebers (6).

### 3) Montage

- Der Rongeurkörper (1) sowie der bewegliche Ringgriffteil (2) tragen eine identische Kontrollnummer (8), beispielsweise 1,5/86. Zusammengebaut werden dürfen nur Instrumententeile mit gleicher Kontrollnummer (8).

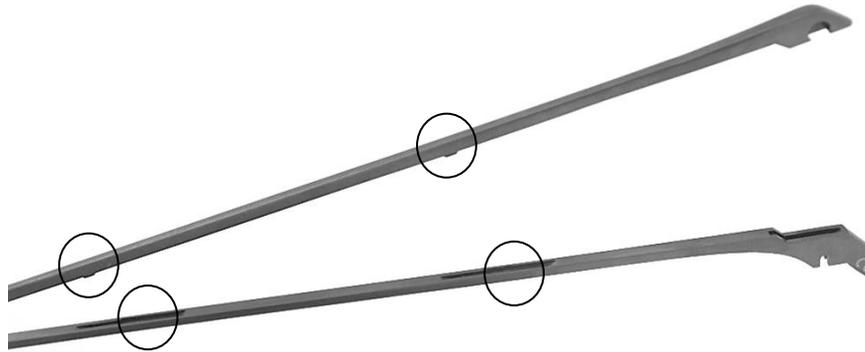


- Den Rongeur in beide Hände nehmen und den Schieber (5) in Richtung Schaft des Rongeurkörpers (1) herunterklappen. Gleichzeitig den Schieber (5) in Richtung des festen Ringgriffteils des Rongeurkörpers (1) ziehen, sodass sich das Maul des Rongeurs vollständig öffnet.



- Den Schieber (5) auf den Schaft des Rongeurkörpers (1) drücken und dann bis zum Anschlag in Richtung des Mauls schieben, bis dieses sich schließt.





Die Führungszapfen des Schiebers (6) müssen sich in die entsprechenden Aufnahmen im Schaft des Rongeurkörpers (1) einfügen (siehe Detail-Abbildung: oben – Führungszapfen, unten – Aufnahmen im Schaft).

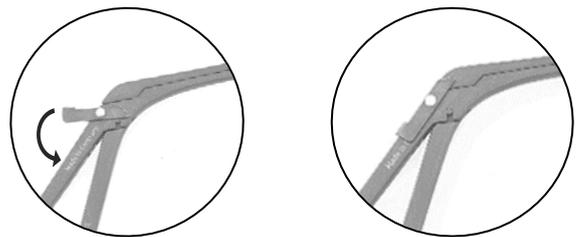
4. Den Schieber (5) locker auf den Schaft des Rongeurkörpers (1) aufliegen lassen und den beweglichen Ringgriffteil (2) von unten in den Rongeurkörper (1) einführen bis der Begrenzungsstift des beweglichen Ringgriffteils (3) in seiner Aufnahme im Rongeurkörper (1) anschlägt.



5. Den Schieber (3) behutsam aus der Führungsachse des Rongeurkörpers (1) drücken und dabei in Richtung Schaft des Rongeurkörpers (1) bewegen, bis das Pfauenauge des beweglichen Ringgriffteils (4) in seiner Aufnahme im Schieber einrastet.



6. **Bei Instrumenten mit Riegel (beispielsweise NKR-1Y):** Vor Schritt 7. der Montage den Riegel (7) am hinteren Teil des Rongeurkörpers (1) gegen den Uhrzeigersinn zum Schließen anlegen.



7. Das zusammengesetzte Instrument ist nach einem Funktionstest nun wieder einsatzbereit.

Symbole		
Soweit auf dem Medizinprodukt bzw. Medizinproduktetikett bzw. Gebrauchsanweisung bzw. Montageanleitung abgebildet, haben die Symbole gemäß DIN EN ISO 15223-1 folgende Bedeutung:		
 Hersteller	 Gebrauchsanweisung beachten oder elektronische Gebrauchsanweisung beachten	 Achtung
 Katalognummer	 Chargenbezeichnung	 Seriennummer
 Medizinprodukt	 eindeutige Produktidentifizierung	 CE-Kennzeichnung
 Ölkännchen für zu schmierende Stellen	 CE-Kennzeichnung	
Kontakt zum Hersteller		 CE-Kennzeichnung
	FEHLING INSTRUMENTS GmbH & Co. KG Hanauer Landstr. 7A 63791 Karlstein/Germany Tel.: +49 (0) 6188-9574-40 Fax: +49 (0) 6188-9574-45 E-Mail: info@fehling-instruments.de www.fehling-instruments.de	