

Pinze ossivore CERAMO® GRUMME X e LOVE GRUENWALD X

1 Smontaggio

Nella figura 1 è riportata, a titolo d'esempio, una pinza ossivora GRUMME X montata. I componenti rilevanti ai fini dello smontaggio/montaggio sono i seguenti:

- 1: Stelo della pinza ossivora con parte fissa dell'impugnatura
- 2: Parte mobile dell'impugnatura
- 3: Asta scorrevole (collegata allo stelo della pinza nello snodo del morso)
- 4: Vite esagonale interna

Per smontare lo strumento procedere come segue:

Smontare la pinza ossivora su una superficie di lavoro solida. Svitare in senso orario (v. Fig. 3) la vite esagonale interna utilizzando il cacciavite TXW-1X (v. Fig. 2) (in alternativa, il cacciavite sterilizzabile TXW-2X) e sfilarla dal foro.

Figura 4: mantenendo chiuso il morso della pinza ossivora, tirare verso il basso la parte mobile dell'impugnatura e separarla dallo stelo.

Figura 5: mantenendo il morso completamente aperto, tirare all'indietro l'asta scorrevole (in direzione dell'impugnatura), quindi separare i perni di guida dell'asta dal binario di guida dello stelo della pinza.

Figura 6: sollevare l'asta scorrevole e aprire il morso. Per il ricondizionamento, aprire completamente il morso e sollevare l'asta scorrevole in modo che non vi sia alcun contatto tra l'asta e lo stelo. La figura mostra la distanza massima possibile.

AVVERTENZA: l'asta scorrevole è collegata fissa allo stelo in corrispondenza dello snodo del morso. Evitare assolutamente di spostare lateralmente l'asta scorrevole: **pericolo di deformazione/rischio di rottura!**



Fig. 1

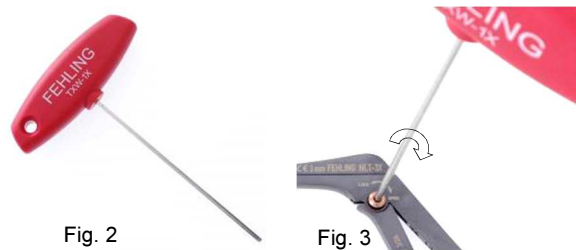


Fig. 2

Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

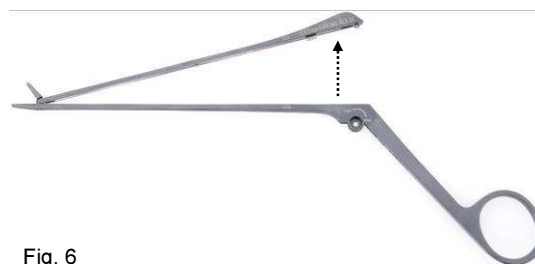


Fig. 6

2 Montaggio

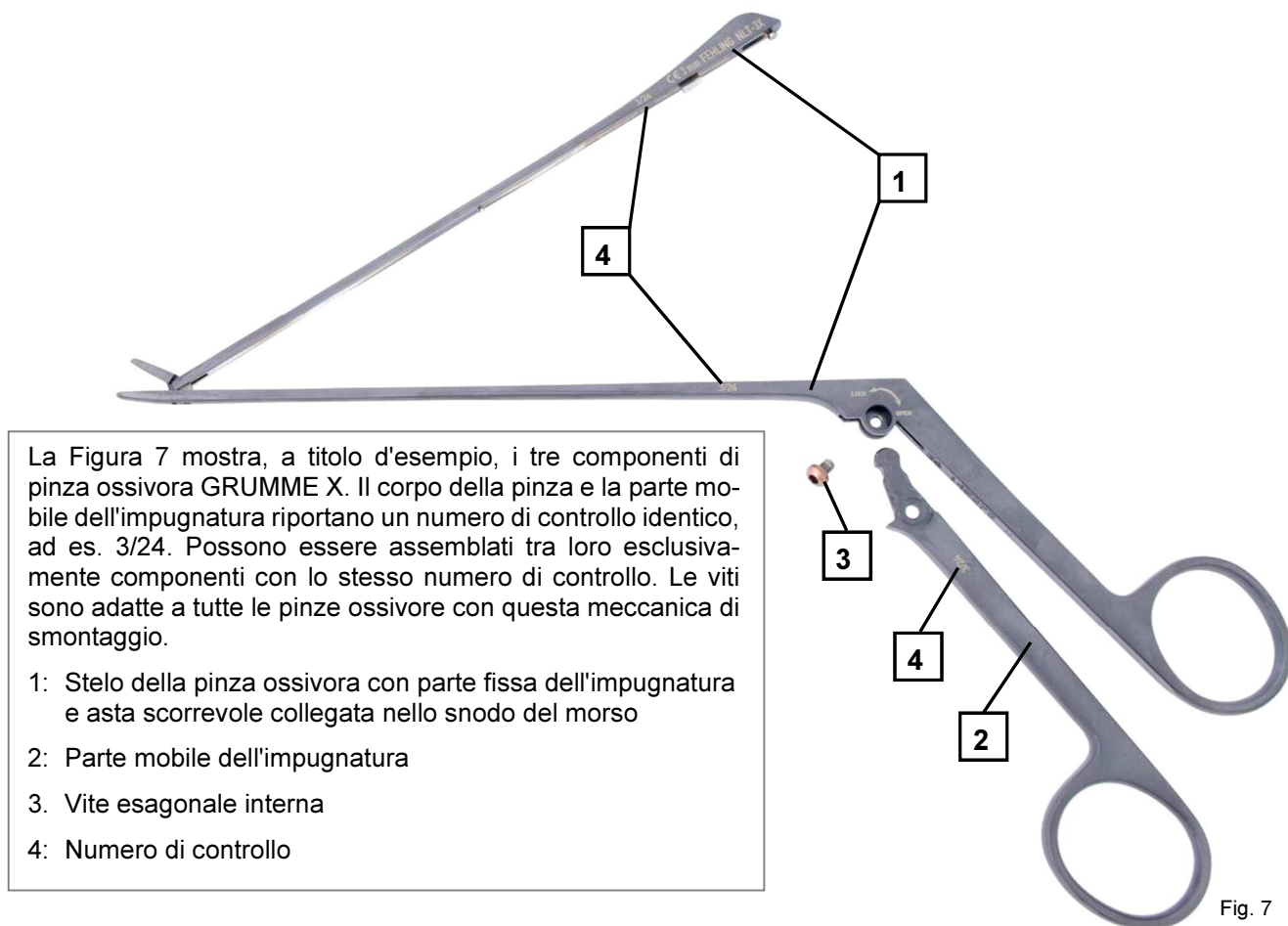


Figura 8: abbassare l'asta scorrevole sullo stelo, tirandola all'indietro in direzione dell'impugnatura in modo da aprire al massimo il morso. Solo in questo modo è possibile inserire i perni di guida dell'asta scorrevole nel binario di guida dello stelo in posizione corretta (v. Fig. 9). **IMPORTANTE:** il perno di guida prossimale deve essere inserito sull'estremità più esterna del binario di guida.

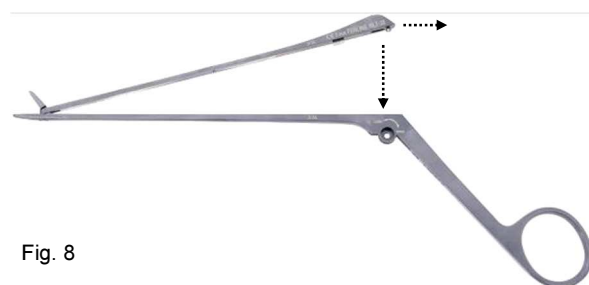


Figura 10: premere l'asta scorrevole sullo stelo e farla scorrere in direzione del morso fino all'arresto (il morso è completamente chiuso).



Fig. 10

Figura 11: mantenendo sempre chiuso il morso, fare scorrere la parte mobile dell'impugnatura nello stelo della pinza, prestando attenzione a fare coincidere perfettamente tra loro il foro della parte dell'impugnatura e quello dello stelo (v. Fig. 11a).



Fig. 11

Figura 12: quindi inserire la vite nel foro e avvitarela completamente in senso antiorario con il cacciavite, evitando di applicare una forza eccessiva.



Fig. 12

Infine verificare se è possibile azionare la pinza ossivora come previsto. Se la verifica ha esito positivo, l'assemblaggio è terminato. Per garantire la facilità di movimento della pinza ossivora, prima della sterilizzazione applicare olio per strumenti idoneo e approvato sui componenti distali e prossimali dello snodo e sulle superfici d'attrito dello stelo e dell'asta scorrevole.

3 Avvertenza

Per evitare di danneggiare le viti esagonali interne, prestare attenzione a quanto segue:

Le viti sono provviste di filettatura sinistrorsa. Rispettare assolutamente il senso di rotazione quando si allentano e si serrano le viti.

Non allentare o serrare le viti applicando una forza eccessiva. L'applicazione di una forza eccessiva, inoltre, danneggia il profilo a brugola.

In caso di danni al profilo esagonale interno della vite o al profilo del cacciavite, sostituire immediatamente la vite e/o il cacciavite o richiederne la sostituzione al produttore.

I cacciaviti TXW-1X possono essere lavati con acqua fredda e un detergente delicato. Non sono idonei alla pulizia in acqua calda e alla sterilizzazione a vapore a 134°C. Su richiesta sono disponibili cacciaviti sterilizzabili (art. n. TXW-2X) per l'uso in sala operatoria.