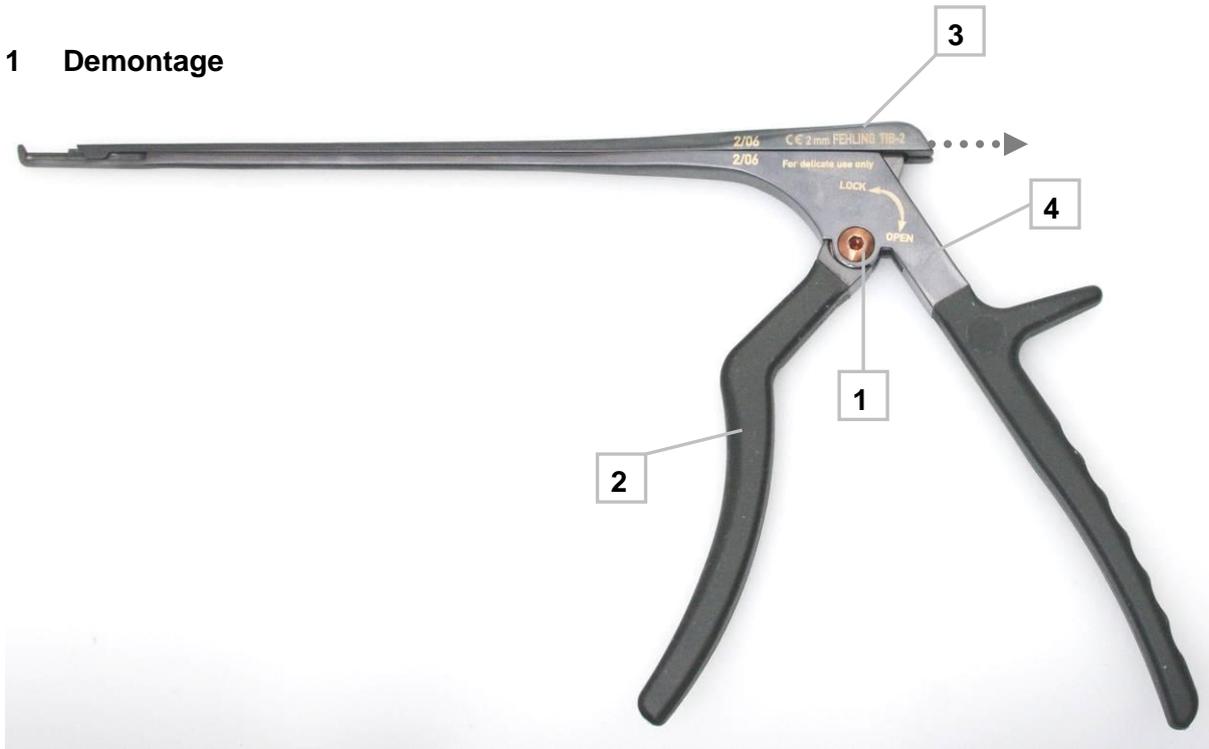


CERAMO® GENTLE STANZEN

1 Demontage



- Stanze zur Demontage auf eine feste Arbeitsfläche legen. Die Innensechskantschraube (Nr. 1) mit Hilfe des mitgelieferten Schraubendrehers TXX-0X **im Uhrzeigersinn** aufdrehen und aus dem Schraubenloch entnehmen.
- Griffstück (Nr. 2) nach unten ziehen und vom Stanzenkörper (Nr. 4) trennen.
- Der Schieber (Nr. 3) lässt sich nun durch leichtes Ziehen in Pfeilrichtung (siehe oben) vom Stanzenkörper trennen.
- Die vier Einzelteile Stanzenkörper, Schieber, Griffstück und Schraube immer zusammen in demselben Behälter aufbereiten.

OPTION:

Neuere Stanzenmodelle weisen am proximalen Ende des Schiebers eine ca. 20 mm lange rillenartige Profilierung auf (siehe Abb. 1). Dreht man den Schieber um 180° in seiner Längsachse, so kann man das – jetzt unten befindliche – Profil in die proximale Führung des Schiebers bis zum Anschlag einführen. Auf diese Weise bleibt der Schieber auch während des Waschvorgangs mit dem Stanzenkörper in Verbindung, was beim späteren Zusammenbau die Zuordnung der zusammengehörenden Schieber und Stanzenkörper erleichtern könnte (siehe Abb. 2).

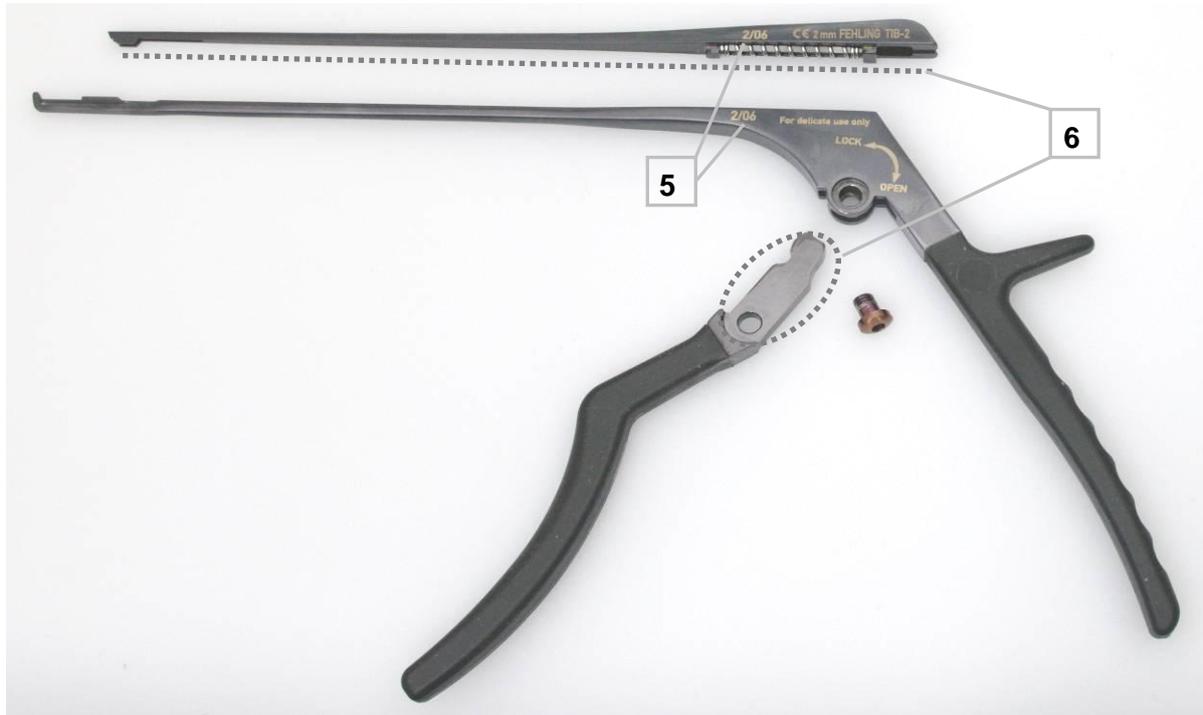


Abb. 1



Abb. 2

2 Montage (mit Hilfe der Montagevorrichtung TXW-8X)



Griffstück und Schraube sind Universalteile, die für alle GENTLE Stanzen verwendet werden können. Stanzenkörper und Schieber dagegen dürfen immer nur mit ihrem passenden Gegenstück zusammengebaut werden. Die Zusammengehörigkeit läßt sich an der Kontrollnummer (Nr. 5) erkennen, mit der die beiden Einzelteile markiert sind.

WICHTIG: Vor dem Zusammenbau müssen die Kontaktflächen (Nr. 6) im Bereich des Schiebers und des Griffstücks mit Instrumentenöl behandelt werden.



- Noch außerhalb der Montagevorrichtung muss der Schieber auf den Stanzenkörper aufgesetzt werden. Dafür die vordere Führung des Schiebers (Nr. 7) auf die Führungsschiene (Nr. 8) des Stanzenkörpers setzen und gleichzeitig den Schieber mit der Feder (Nr. 9) auf die Einfräsung (Nr. 10) im Stanzenkörper setzen.
- Den Schieber leicht in Richtung Stanzenfuß drücken, gedrückt halten und die so zusammengefügte Teile wie unten abgebildet auf die Montagevorrichtung aufsetzen.



- c) Das Griffstück langsam bis zum Anschlag in die passende Aussparung (Nr. 11) im Stanzenkörper schieben, so dass das Griffstück bündig mit dem Stanzenkörper abschließt. **ACHTUNG:** Das Griffstück sollte beim Hineinschieben flach auf der Montagefläche bewegt und nicht angehoben werden, da es sich sonst verkanten könnte.
- d) Die Innensechskantschraube mit Hilfe des mitgelieferten Schraubendrehers TXX-0X **gegen den Uhrzeigersinn** in das Schraubloch drehen. Die Schraube fest anziehen. **ACHTUNG:** Nicht überdrehen.
- e) Nach einem Funktionstest kann die Stanze wieder eingesetzt werden.

3 WARNHINWEIS

Um Schäden an den Innensechskantschrauben zu vermeiden, bitte folgendes beachten:

Die **Schrauben** (Artikelnummer TXX-2X) haben ein **Linksgewinde**. Bitte unbedingt die **Drehrichtung** beim Lösen und Schließen der Schrauben **beachten**.

Beim Lösen und Schließen der Schrauben **keine Gewalt** anwenden. Sie ist weder zum Lösen noch zum Schließen erforderlich. Gewaltames Drehen der Schraube beschädigt das Innensechskantprofil.

Sind Schäden am Innensechskantprofil oder am Profil des Schraubendrehers feststellbar, bitte sofort Schraube oder Schraubendreher ersetzen.

Die Schraubendreher TXX-0X können mit **kaltem Wasser** und einem **milden Reiniger** gewaschen werden. Für die Reinigung in heißem Wasser und Dampfsterilisation bei 134°C sind sie nicht geeignet. Dasselbe gilt für die Reinigung der Montagevorrichtung TXW-8X.